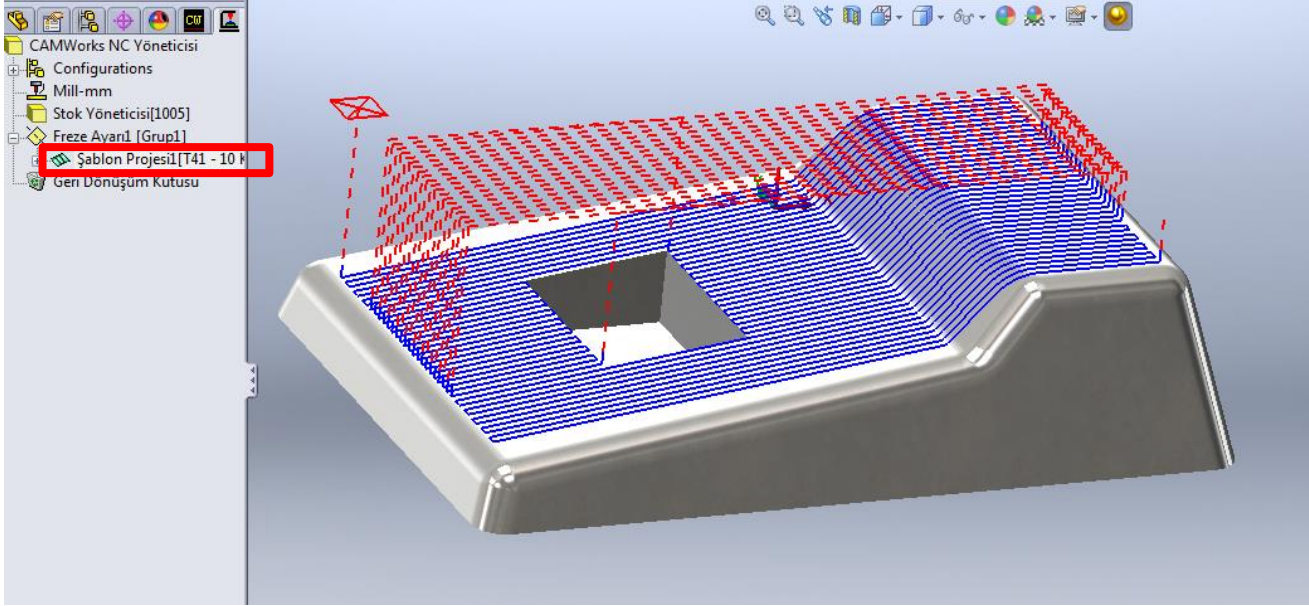


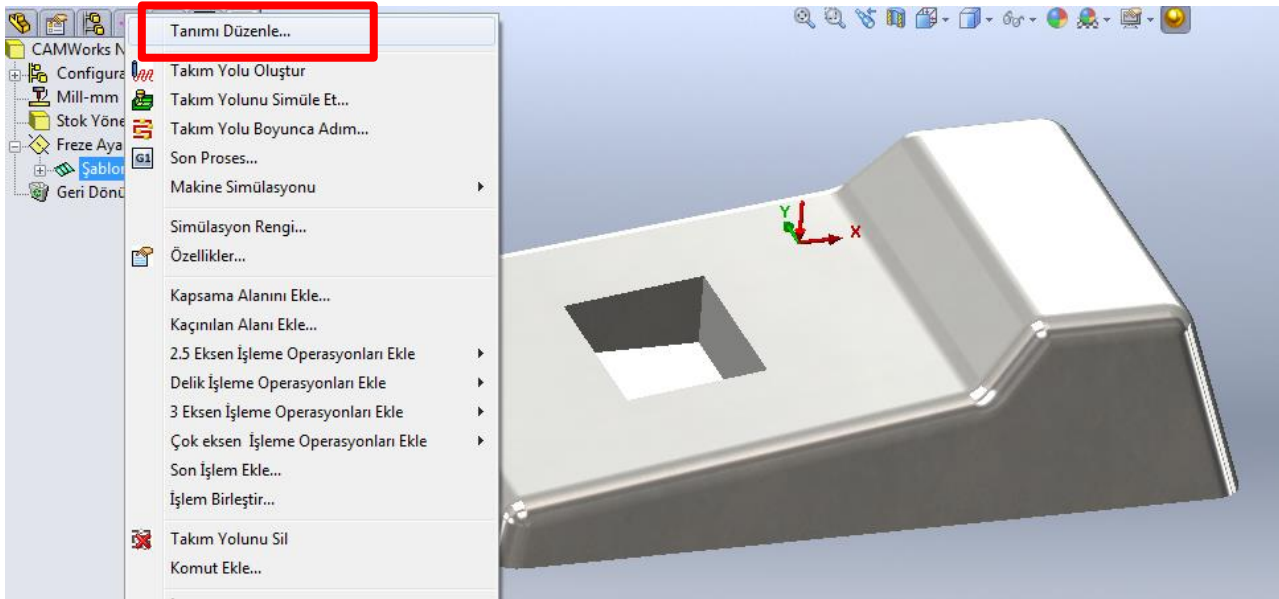
STAYDOWN

Formlu yüzey işlemede eğer bir boşluk etrafı veya birden fazla form işlenecekse takımın bu alanlardan geçişlerindeki boşa hareketleri minimuma indirerek zamandan tasarruf etmenizi sağlar.

- **Şablon Projesi Operasyonu** kullanıldığı zaman parçanın orta kısmında işlenmeyen bölgeden dolayı takımın karşı tarafa her geçişinde gereksiz kalkışlar oluşturur.



- Bunun için **Şablon Projesi** üzerine sağ tuş yapıp **Tanımlı Düzenle** denir.



- Çıkan pencereden **Çoğaltma** kısmına gelinerek sol altta bulunan **Staydown** kutucuğunu işaretleyerek **Tamam** denir.

İşlem Parametreleri

İleri	Ara Kaba	Sonradan ekleme	İstatistikler
Takım	F/S	Çoğaltma	İnce İşleme
		NC	Bağlantılar
			Giriş/Geri Çekilme

Çoğaltma türü

Şablon: Dilim

XY paso genişliği

Yöntem: Mesafe

Kesim miktar: 2mm

Azamî scallop: 1.27mm

Paso Genişliği %: 20

Çoğaltma seçenekleri

Kesim açısı: 0deg

Enine işleme: Hiçbiri

Min. yançap: 0.025mm

Maks. yan çap: 127mm

Başlangıç açısı: 0deg

Kapama açısı: 360deg

Uzatma: 0mm

Teğet uzantısı

Saat yönünde:

Ters paso genişliği

Staydown

Tamam İptal Önizleme Yardım

- Artık, takıma daha düzenli bir işleme yaptırarak boşta hareketleri minimum seviyeye indirmiş olursunuz.

